

САВЕЗНИ СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКУ И ИНДУСТРИЈУ  
САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ  
SAVEZNI SEKRETARIJAT ZA ENERGETIKU I INDUSTRIJU  
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE  
ZVEZNI SEKRETARIAT ZA ENERGETIKO IN INDUSTRIJO  
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE  
СОЈУЗЕН СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЕНЕРГЕТИКА И ИНДУСТРИЈА  
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ  
БЕОГРАД - БЕОГРАД - БЕЛГРАД  
Mike Alasa 14, pošt.fah 746, tel. 183-736  
TELEX: 11020 YU YUZMBG

На основу члана 36. став 1. Закона о мерним јединицама и мерилима ("Службени лист СФРЈ", бр. 9/84, 59/86, 20/89 и 9/90), а на захтев ИНТЕРТЕХНА, 11000 БЕОГРАД, ТРГ МАРКСА И ЕНГЕЛСА 9, доноси се

## РЕШЕЊЕ

### О ОДОВРЕНУ ТИПА МЕРИЛА

НАЗИВ МЕРИЛА: ВАГЕ КЛАСЕ ТАЧНОСТИ (11)  
ОЗНАКА ТИПА МЕРИЛА: VLKT-500  
ПРОИЗВОЂАЧ МЕРИЛА: ГОСМЕТЕР - СССР - ЛЕНИНГРАД  
СЛУЖБЕНА ОЗНАКА ТИПА: М-2-20

Испитивањем типа мерила утврђено је да мерило испуњава метролошке услове прописане Правилником о метролошким условима за мерила масе - ваге са неаутоматским функционисањем, класа тачности (1), (11), (111) и (1111) ("Службени лист СФРЈ", бр. 4/87).

Број: 0201-9897/90  
Београд, 17. 01. 1991. године



PRILOG ODOBRENJU BROJ 0201-9887/90/2

1. PODACI O METROLOŠKIM SVOJSTVIMA I UPOTREBLJIVOSTI MERILA

1.1. Vage klase tačnosti (II)

1.2. Metrološki podaci:

Tip vage	Max	Min	e	dd	T
VLKT 500	500 g	5 g	0,1 g	0,01 g	100 g

1.3. REFERENTNI USLOVI

Dozvoljena radna temperatura od  $+10^{\circ}\text{C}$  do  $+35^{\circ}\text{C}$

Dozvoljena vlažnost od 30 do 80%

Nisu dozvoljene vibracije kao i promena temperature veća od  $2^{\circ}\text{C}$  po jednom satu.

1.4. OSNOVNE KARAKTERISTIKE KONSTRUKCIJE I FUNKCIONISANJA

Princip rada se zasniva na uravnoteženju momenata, sa tara tegom do 100 g i ugradjenim tegovima do 500 g uz kinematiku kvadratnog vodjenja,

1.5. NATPISI I OZNAKE

- proizvođač GOSMETER
- klasa tačnosti (II)
- tip i broj: VLKT 500
- ispitni pođeljak "e" .....
- Max merenje Max .....
- Min merenje Min .....
- službena oznaka M-2-20

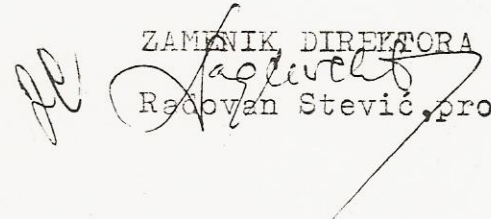
2. NAČIN ŽIGOSANJA

2.1. Žigosanje se vrši nalepnicom na prednjoj strani vage na vidnom mestu.

2.2. Vaga se ispituje i podešava tegovima klase tačnosti Fl.

Beograd, 06.02.1991. godine

ZAMENIK DIREKTORA

  
Radovan Stević, prof.